

TAKEUCHI®

KOPARKA KOMPAKTOWA

TB 250-2



O FIRMIE TAKEUCHI

W firmie Takeuchi ważne jest, aby zawsze znajdować się o jeden krok naprzód, według zasady „kto buduje, ten kształtuje przyszłość”. Dbamy o to, aby sprostać wyzwaniom jutra już dziś i zapewniać niezmiennie wysoki poziom wydajności również w przyszłości!

NASZE OBIETNICE W ZAKRESIE USŁUG

- **KONKURENCYJNOŚĆ** dzięki innowacyjnym produktom i usługom
- **WYSOKA WYDAJNOŚĆ** zapewniająca szansę na sukces w przetargach
- **INTERESUJĄCY POZIOM PRZYCHODÓW** dzięki trwałym maszynom i niewielu przestojom
- **DUŻA ELASTYCZNOŚĆ** dzięki różnorodnym zastosowaniom
- **PEWNOŚĆ PLANOWANIA** poprzez stały rozwój i zgodność z przyszłymi normami
- **SKUTECZNE OGRANICZENIE OBCIĄŻEŃ UŻYTKOWNIKA** dzięki osprzętowi zorientowanemu na operatora

KONCENTRACJA NA KLIENCIE OD SAMEGO POCZĄTKU DZIAŁALNOŚCI

Historia sukcesu Takeuchi rozpoczyna się wraz z założeniem firmy w 1963 r. i zawiera takie osiągnięcia jak produkcja pierwszej minikoparki na świecie w roku 1970. Od tego czasu, jako przodująca na rynku firma, poprzez innowacje i stały rozwój naszej oferty dążymy cały czas do

Praca na placu budowy jest wymagająca nie tylko dla ludzi, ale również dla maszyn. Dlatego pragniemy zapewnić Państwu optymalne wsparcie poprzez zastosowanie rozwiązań, które odpowiadają Państwa potrzebom, oraz wykorzystanie produktów o najwyższej jakości.

KILKA ZALET KONSTRUKCJI TAKEUCHI

- **PRECYZYJNA PRACA I OBSŁUGA** dzięki zastosowaniu wysokiej jakości, idealnie dopasowanych i współpracujących ze sobą komponentów hydraulicznych
- **TRWAŁOŚĆ PODCZAS PRACY** dzięki lemieszowi o profilu skrzynkowym zapewniającemu wysoką sztywność skrętną
- **WYSOKA WYTRZYMAŁOŚĆ** dzięki ochronie przed rozdarciem węża siłownika wysięgnika podnoszenia oraz zastosowaniu solidnych osłon węży w okolicach obrotnicy
- **MNIEJSZE ZUŻYCIE PODZESPOŁÓW** dzięki rolkom jezdnym z trzema kołnierzami lub nakrętkom koronowym na uchwytach i przegubach łyżki

jednego celu: jak najlepszego zaspokajania potrzeb naszych klientów. Wydajność, jakość i trwałość naszych maszyn oraz stworzenie międzynarodowej sieci dedykowanych dealerów sprawiają, że marka Takeuchi staje się najlepszym wyborem.



TB 250-2: PRZYJAZNA DLA ŚRODOWISKA I MOCNA

Decydując się na nową koparkę TB 250-2, wybierają Państwo czyste rozwiązanie! Dzięki filtrowi cząstek stałych maszyna wytwarza tylko minimalną ilość szkodliwych spalin nawet przy maksymalnej wydajności, spełniając tym samym wszystkie restrykcyjne normy ekologiczne.

NAJWAŻNIEJSZE KORZYŚCI W SKRÓCIE

- **EFEKTYWNOŚĆ** dzięki dodatkowym obwodom hydraulicznym na ramieniu łyżki, podłączonym do głowicy Powertilt i szybkozłącza hydraulicznego
- **PEŁNA ELASTYCZNOŚĆ** dzięki czterem dodatkowym obwodom i zaprogramowanemu przepływowi dla pierwszego, drugiego i czwartego obwodu pomocniczego
- **WYSOKA WYDAJNOŚĆ** dzięki czterem pompom hydraulicznym
- **MAKSYMALNY KOMFORT OBSŁUGI** dzięki automatycznemu odciążaniu ciśnienia dla hydraulicznych obwodów dodatkowych
- **NISKI STOPIEŃ WIBRACJI PODCZAS JAZDY** dzięki gąsienicom short-pitch i 3-kołnierzowym rolkom
- **MOCNA KONSTRUKCJA** dzięki zastosowaniu stali we wszystkich elementach obudowy
- **PERFEKCYJNA WIDOCZNOŚĆ** dzięki reflektorom roboczym LED
- **OSZCZĘDNOŚĆ CZASU** dzięki elektrycznej pompie do tankowania paliwa
- **CZYSTA MOC ORAZ SPEŁNIENIE NORM EMISJI SPALIN** dzięki aktywnemu filtrowi cząstek stałych
- **DOSKONAŁA KONTROLA FUNKCJI** na zaawansowanym kolorowym wyświetlaczu LCD
- **PEŁNA KONTROLA** dzięki Takeuchi Fleet Management (TFM)

WYPOSAŻENIE

SWOBODA STEROWANIA: OBWODY HYDRAULICZNE NARZĘDZI ROBOCZYCH

W celu optymalnej pracy na budowie TB 250-2 oferuje:

- **SZEROKIE MOŻLIWOŚCI ZASTOSOWANIA** dzięki czterem dodatkowym obwodom hydraulicznym
- **EFEKTYWNE WYKORZYSTANIE CHWYTAKÓW WIELOZADANIOWYCH** poprzez proporcjonalne sterowanie dodatkowymi obwodami hydraulicznymi nr 1, 2 i 4
- **OSZCZĘDNOŚĆ W CZASIE PRZY WYMIANIE NARZĘDZI** dzięki pomocniczemu obwodowi hydraulicznemu nr 3 przewidzianemu do szybkozłącza hydraulicznego
- **ODCIĄŻENIE** obwodów dodatkowych podczas wymiany osprzętu dzięki akumulatorom ciśnieniowym

Proporcjonalne sterowanie pierwszego, drugiego i czwartego obwodu hydraulicznego. Pierwszy obwód hydrauliczny ma dodatkowe sterowanie zasilanie-powrót na joysticku oraz przycisk stałego przepływu. Dla pierwszego, drugiego i trzeciego obwodu można ustawić parametr przepływu oleju. Układ hydrauliczny młota w TB 250-2 jest standardowo wyposażony w elektryczny zawór przełączający dla beciśnieniowego powrotu oleju.

BEZPIECZEŃSTWO TO PRIORYTET: PODNOŚZENIE CIĘŻARÓW

Podczas codziennej pracy stawiamy najwyższe wymagania obecnym maszynom budowlanym. Koparka TB 250-2 oferuje następujące korzyści:

- **BEZPIECZNE PODNOŚZENIE CIĘŻARÓW** dzięki seryjnemu zabezpieczeniu na wypadek zerwania przewodu, sygnalizatorowi przeciążenia i zaworom podtrzymania ciśnienia na wysięgniku głównym oraz ramienia łyżki
- **DOSKONAŁE WYPOSAŻENIE** w standardowy hak ładunkowy na głowicy Powertilt

Ponadto: Przy podnoszeniu ciężarów obowiązkowe jest zabezpieczenie ładunku zgodnie z normą EN474-5:2006+A2:2012!

MOC I SIŁA: RAMIĘ ŁYŻKI

Aby umożliwić Państwu wydajną pracę, stawiamy na najwyższą jakość – aż do najdrobniejszego szczegółu. Wyjątkowe zalety, które na pewno Państwo docenią, to:

- **WYSOKA STABILNOŚĆ** pracy ramienia dzięki masywnej osłonie siłownika głównego oraz tłumieniu położenia końcowego siłowników (łagodne hamowanie prędkości ruchu ramienia)
- **GWARANCJA TRWAŁOŚCI** dzięki wyjątkowo solidnym sworznom i tulejom
- **PRECYZYJNA PRACA** dzięki nakrętkom koronowym na przegubie łyżki i ramienia łyżki (w ten sposób można regulować luz boczny)
- **WYSOKA TRWAŁOŚĆ KONSTRUKCJI** dzięki przegubowi głównemu (konikowi) wykonanemu ze wytrzymałego staliwa



WYPOSAŻENIE SPECJALNE

SZYBKA WYMIANA: TAKLOCK

Opcjonalny system szybkozłączający TAKLOCK umożliwia połączenie lub rozłączenie dwóch przyłączy naraz: pozwala to na oszczędność cennego czasu przy montażu hydraulicznych urządzeń roboczych.



DO PRAC INSTALACYJNYCH: ŁYŻKA „POWERSPATEN”

Łyżka ta idealnie uzupełni Państwa asortyment narzędzi roboczych. Umożliwia ona bardzo precyzyjne wykonanie ciężkich prac:

- **MOŻLIWOŚĆ ZASTOSOWANIA PIONOWEGO I POZIOMEGO** dzięki dwóm adapterom szybkozłącza
- **KOPANIE W PIONIE PRZED MASZYNĄ** dzięki specjalnej formie



ŁYŻKA „POWERSPATEN”



ŁYŻKA „POWERSPATEN”

NARZĘDZIA SYMLOCK I LC

- **MOŻLIWOŚĆ ZASTOSOWANIA W CZTERECH POZYCJACH** dzięki krzyżowej ramie wymiennej
- **ZASTOSOWANIE W TRUDNO DOSTĘPNYCH MIEJSCACH** zwłaszcza przy dodatkowym wyposażeniu w głowicę Powertilt



ADAPTER LC



SYMLOCK Z ZABEZPIECZENIEM
ŁYŻKI

PERFEKCYJNA WYMIANA NARZĘDZI: HYDRAULICZNE SZYBKOZŁĄCZE

- **DUŻA ELASTYCZNOŚĆ W ZASTOSOWANIU** dzięki zakresowi pracy 2 × 90° i optymalnej ruchomości wszystkich urządzeń roboczych za pomocą oryginalnego systemu Powertilt
- **PRACA BEZ ZAKŁÓCEŃ** dzięki bezpiecznemu rozmieszczeniu przewodów szybkozłącza i systemu Powertilt na ramieniu łyżki
- **IDEALNE PRZY ZASTOSOWANIU NARZĘDZI SYMLOCK** dzięki wyjątkowo szerokim zaczepom w szybkozłączu
- **DOKŁADNOŚĆ DOPASOWANIA** dzięki punktom centrującym umieszczonym z prawej i lewej strony na szybkozłączu
- **BEZPIECZNA PRACA** dzięki hydraulicznej blokadzie (uniemożliwia omyłkowe otwarcie szybkozłącza po zmianie narzędzia)
- **PODWÓJNE BEZPIECZEŃSTWO** standardowy dodatkowy hak zamontowany centralnie pomiędzy zaczepami szybkozłącza i obejmujący sworzeń zapobiega poluzowaniu osprzętu nawet w przypadku nieprawidłowego zablokowania



WYPOSAŻENIE



8

NIEZAWODNY W EKSPLOATACJI: STABILNY LEMIESZ

Lemiesz, który został wykonany ze stali odznaczającej się wysoką odpornością na skręcanie, zapewnia wysoką stateczność koparki oraz najlepsze wyniki przy równaniu terenu. Dodatkowo oferuje:

- **OPTYMALNĄ STABILNOŚĆ** dzięki dwuściankowej konstrukcji lemiesza mocowanej do maszyny za pomocą wytrzymałych ramion o profilu skrzyniowym
- **EFEKTYWNĄ KONSERWACJĘ** dzięki zastosowaniu dzielonych przewodów hydraulicznych zasilających lemiesz (położonych na zewnątrz i wewnątrz maszyny), w razie uszkodzenia możliwa szybka wymiana przewodów
- **ŚWIETNE EFEKTY** skrawania gruntu dzięki wyjątkowej konstrukcji lemiesza

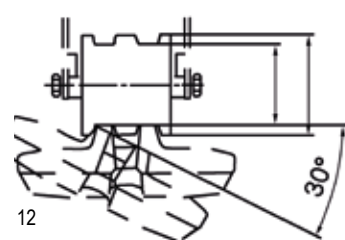


9

ZAPOBIEGA PRZESTOJOM: UKŁAD JEZDNY

Jakość układu jezdny zapewnia wiele korzyści:

- **SZYBKA, EFEKTYWNA PRACA** dzięki zastosowaniu funkcji automatycznej zmiany prędkości w zależności od obciążenia maszyny. Przełączanie stopnia prędkości odbywa się intuicyjnie; jeśli opór w drugim stopniu prędkości wzrośnie, maszyna przełącza się automatycznie na pierwszy stopień prędkości; jeśli opór zmniejszy się, maszyna powraca na wyższy poziom
- **OGROMNA WYTRZYMAŁOŚĆ KONSTRUKCJI PODWOZIA** dzięki zastosowaniu takich elementów jak rolki o potrójnym kołnierzu czy wzmocnione gaśienice o krótkim poszoku „Short-Pitch”
- **NISKIE KOSZTY EKSPLOATACJI** dzięki zmniejszeniu potrzeby napraw i konserwacji



12

OPTYMALNE
PROWADZENIE GAŚIENIC



13

ROLKI
3-KOŁNIERZOWE



10

GAŚIENICE TYPU GIO-GRIP



11

GAŚIENICE STALOWE

NAPĘD I KONSERWACJA



14

DOBRY SERWIS: KONSERWACJA

Przemysłowa konstrukcja TB 250-2 zapewnia szereg korzyści podczas obsługi i konserwacji:

- **ŁATWĄ OBSŁUGĘ** dzięki szeroko otwieranej masce silnika z blachy stalowej, wyposażonej w amortyzatory gazowe
- **OPTYMALNY DOSTĘP** do wszystkich agregatów silnika i hydrauliki
- **OSZCZĘDNOŚĆ CZASU** dzięki elektrycznej pompie do tankowania paliwa

Koparka TB 250-2 ma mocny silnik z systemem common rail o mocy 29,1 kW, który łączy w sobie wysoką wydajność z niskim zużyciem paliwa:

- **NISKIE ZUŻYCIE KOMPONENTÓW, PALIWA I NISKI POZIOM HAŁASU** dzięki trybowi ECO i automatycznemu obniżeniu obrotów silnika
- **EKOLOGICZNY SILNIK** wyposażony w katalizator (DOC) i aktywny filtr cząstek stałych do oczyszczania wydalanych spalin

Innowacyjne wyprowadzenie rury wydechowej do góry wraz z rozproszeniem strumienia spalin zapobiega uszkodzeniom ścian elewacyjnych i żywopłotów. Ponadto osoby przebywające w pobliżu maszyny nie są bezpośrednio narażone na wdychanie spalin.



15



16

POTRÓJNIE DOBRA: HYDRAULIKA MŁOTA

Układ hydrauliczny koparki TB 250-2 jest wyposażony seryjnie w elektryczny zawór zapewniający beciśnieniowy powrót oleju hydraulicznego w trakcie pracy z młotem hydraulicznym. Z fotela operatora istnieje możliwość wyboru trzech różnych ustawień:

- 1 STRUMIEŃ JEDNODROGOWY:** zawór zwrotny jest otwarty
- 2 STRUMIEŃ DWUDROGOWY:** pierwszy (dodatkowy) obwód hydrauliczny na sterowanie rewersyjnymi narzędziami roboczymi
- 3 AUTOMATYCZNY STRUMIEŃ JEDNODROGOWY:** gdy pierwszy dodatkowy obwód hydrauliczny steruje stroną A, zawór zwrotny otwiera się automatycznie – gdy strona A nie jest sterowana, strumień dwudrogowy staje się automatycznie ponownie dostępny



17

KABINA



18

ŁATWOŚĆ OBSŁUGI: ELEMENTY STERUJĄCE

W koparce TB 250-2 położono szczególny nacisk na komfort obsługi:

- **ERGONOMICZNY PRZEBIEG PRACY** dzięki odpowiednio rozmieszczonym joystickom ze zintegrowanymi elementami sterującymi dodatkowymi obwodami hydraulicznymi
- **PRECYZJA PRACY** dzięki proporcjonalnemu sterowaniu dodatkowymi obwodami hydraulicznymi (pierwszy, drugi i czwarty obwód hydrauliczny)
- **WYGODNA OBSŁUGA** dzięki hydraulicznie sterowanym dźwigniom i regulowanym podłokietnikom

- **DODATKOWE WYPOSAŻENIE** to radio AM/FM z wejściem AUX, funkcją Bluetooth i złączem USB
- **MAKSYMALNE BEZPIECZEŃSTWO** dzięki specjalnej konstrukcji kabiny z ROPS, FOPS i TOPS



19

PRZEJRZYSTOŚĆ INFORMACJI: KOLOROWY MONITOR LCD



20



21



22



23

Główny ekran monitora informuje o aktualnym trybie pracy maszyny. Istnieje również możliwość wywołania ustawionych wielkości przepływu oleju dla pierwszego pomocniczego obwodu hydraulicznego. Dla ułatwienia obsługi zoptymalizowano kolorowy monitor LCD:

- **IDEALNA CZYTELNOŚĆ** dzięki trybowi DZIEŃ/NOC
- **SZYBKI PRZEGLĄD PARAMETRÓW** dzięki zrozumiałym symbolom i jasnej strukturze
- **WYSOKI KOMFORT OBSŁUGI** dzięki innowacyjnemu menu nastawczemu

Istnieje również możliwość zmiany i zaprogramowania przepływu oleju dla 1., 2. i 4. obwodu hydraulicznego. Funkcje nastawcze i informacyjne są dostępne w podstronach menu.

INTELIĞENTNE ROZSZERZENIE: OŚWIECENIE I OSŁONY

Standardowe wyposażenie w sześć reflektorów roboczych LED i dwa światła tylne LED.

Optymalizacja bezpieczeństwa i funkcjonalności koparki TB 250-2 poprzez zastosowanie opcjonalnego wyposażenia:

- Opcja 1: daszek przeciwdeszczowy (z metalu)
- Opcja 2: kratka ochronna szyby dachowej (nie spełnia ISO 10262, kategoria 2)
- Opcja 3: światło obrotowe (włączane z kabiny)



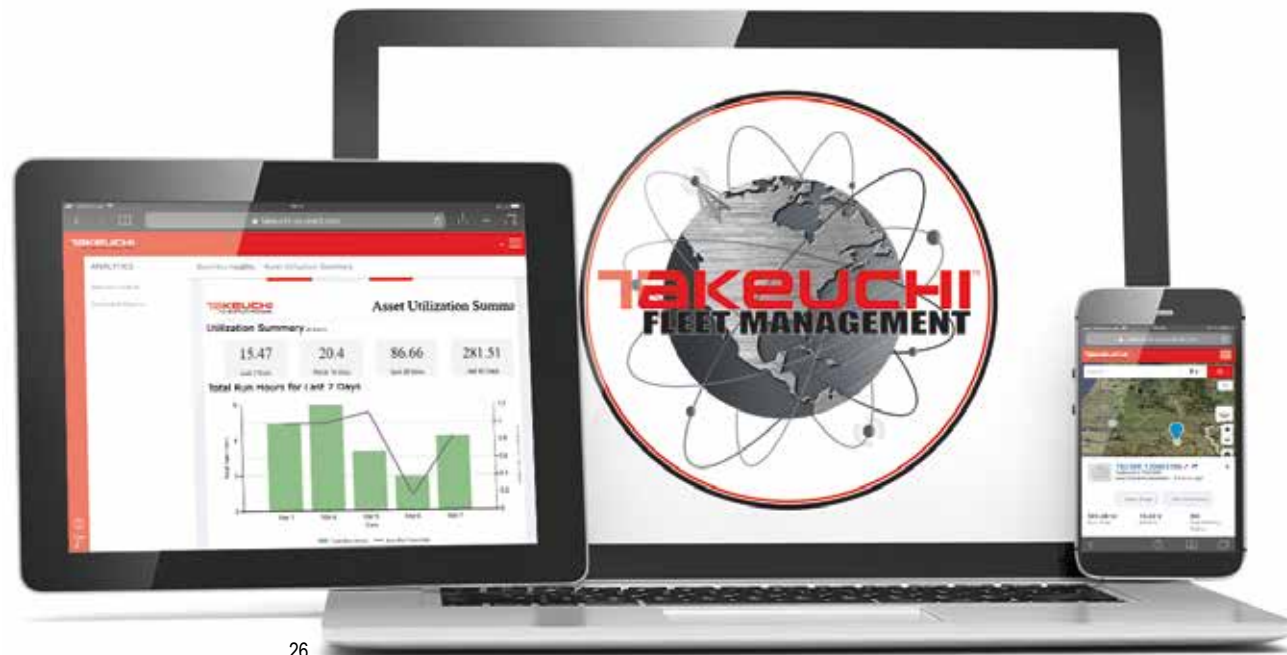
24

25

TAKEUCHI FLEET MANAGEMENT (TFM)

PEŁNE UŻYCIE, PEŁNA KONTROLA: TFM

Dzięki TFM użytkownik może zawsze mieć wszystko pod kontrolą; czy to z poziomu komputera, czy z tabletu lub smartfona. Narzędzie pozwala sprawdzić, gdzie znajdują się maszyny Takeuchi, oraz zapoznać się z danymi dotyczącymi ich wydajności i okresów przeglądów. W ten sposób można zoptymalizować serwis pod kątem czasu i kosztów oraz zapewnić długotrwałą, bezawaryjną eksploatację maszyn.



26

NOWA PLATFORMA SERWISOWA: KONSERWACJA ZAPOBIEGAWCZA

- **OPTIMALNE PLANOWANIE SERWISU** dzięki doskonałemu przeglądowi danych operacyjnych i możliwości filtrowania maszyn pod kątem następnych przeglądów serwisowych
- **OCHRONA PRZED USZKODZENIAMI** dzięki indywidualnym powiadomieniom mailowym o zbliżających się terminach konserwacji oraz krytycznych wartościach parametrów maszyny

PERSPEKTYWICZNE MYŚLENIE: KOMPATYBILNE AKCESORIA

- **BEZPŁATNY DOSTĘP** poprzez interfejs API – znormalizowane dane tematyczne mogą być łatwo przesyłane do innych portali danych
- **MAKSYMALNA ELASTYCZNOŚĆ** dzięki integracji istniejących maszyn do TFM przy użyciu zestawu doposażeniowego TFM

NAJWAŻNIEJSZE INFORMACJE: DANE Z PORTALU

Portal TFM udostępnia wiele przydatnych informacji, takich jak czas pracy w danej lokalizacji, poziom napelnienia zbiornika i zużycie paliwa, stan filtra cząstek stałych, ciśnienie i temperatura oleju, prędkość obrotowa silnika oraz stan zapłonu (wł./wyl.). Oferuje także dodatkowe korzyści, takie jak:

- **WSPARCIE DLA OPERATORÓW** dzięki możliwości zdalnej diagnostyki w razie komunikatu o błędzie oraz informacjach o terminach przeglądów
- **WSTECZNA ANALIZA MASZyny** dzięki możliwości odczytu i oceny danych z ostatnich 90 dni

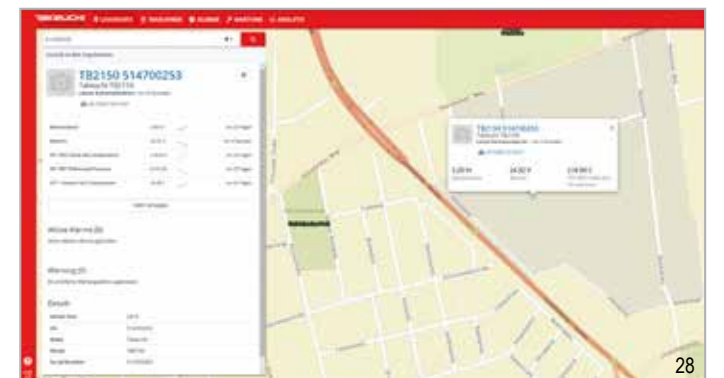
- **OSZCZĘDNOŚCI**, np. dzięki możliwości zbiorczych zamówień paliwa
- **LEPSZE PLANOWANIE NOWYCH ZAMÓWIEŃ** dzięki przeglądowi godzin pracy w wypożyczalni maszyn



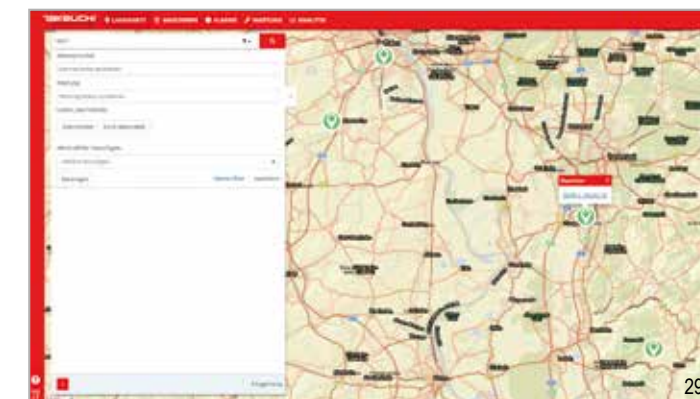
27

KONTROLA POŁOŻENIA: LOKALIZACJA GPS

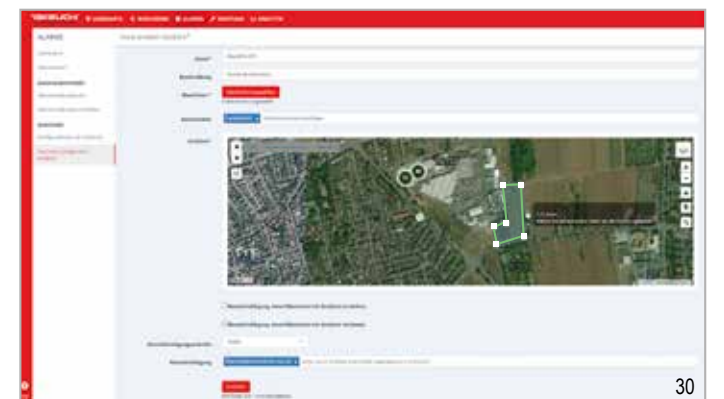
- **OCHRONA PRZED KRADZIEŻĄ I NADUŻYCIAMI** dzięki funkcji lokalizacji w portalu TFM
- **UŁATWIONE PLANOWANIE LOGISTYCZNE** dzięki wyświetlaniu lokalizacji w portalu TFM i możliwości indywidualnego definiowania stref
- **SZCZEGÓŁOWY WGLĄD** dzięki powiadomieniom mailowym o wjeździe lub opuszczeniu danej strefy przez maszynę



28



29



30

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE TB 250-2

WYPOSAŻENIE ROBOCZE

- 1., 2., 3. i 4. dodatkowy obwód hydrauliczny (komplet) wraz ze złączami na ramieniu łyżki
- 1., 2. i 4. dodatkowy obwód hydrauliczny sterowany proporcjonalnie
- 1. dodatkowy obwód hydrauliczny z funkcją pracy ciągłej (strona A)
- 3. dodatkowy obwód hydrauliczny podłączony do hydraulicznego szybkozłącza
- 4. dodatkowy obwód hydrauliczny – przełącznik Powertilt
- Odciążenie ciśnienia dla dodatkowej hydrauliki
- Zawory wysokociśnieniowe w dodatkowych obwodach hydraulicznych
- Oslona siłownika podnoszącego
- 6 reflektorów roboczych LED, 2 światła boczne i 2 światła tylne LED
- Zabezpieczenie w przypadku pęknięcia przewodu, alarm przeciążenia
- Zawory podtrzymujące ciśnienie na siłowniku wysięgnika i siłowniku ramienia łyżki

LEMIESZ

- Odporny na skręcanie profil skrzynkowy
- Zaczepy transportowe

UKŁAD JEZDNY

- Gąsienice gumowe Short-Pitch
- Rolki trzykołnierzowe
- Rolka góra
- Zaczepy transportowe
- Silniki jazdy z hamowaniem automatycznym
- Zautomatyzowana skrzynia biegów

SILNIK/HYDRAULIKA

- Norma emisji spalin: klasa V
- Elektryczna pompa do tankowania paliwa
- Automatyczna redukcja obrotów silnika
- 4 pompy hydrauliczne
- Wydajne chłodnice wody i oleju
- Hamulec obrotu (automatyczny)
- Skrzynka narzędziowa i smarownica
- Automatyczne odpowietrzenie układu paliwowego

KABINA

- Wygodny fotel z wysokim oparciem
- Sterowane pośrednio dźwignie jazdy
- Ogrzewanie kabiny
- Wsuwana szyba przednia z 2 amortyzatorami gazowymi
- Radio z wejściem AUX, funkcją Bluetooth i złączem USB
- Uchwyt na napoje

WARIANTY WYPOSAŻENIA TB 250-2



WARIANT WYPOSAŻENIA V2 (SERIA)

Zabezpieczenie	Siłownik wysięgnika	Siłownik ramienia łyżki
Zabezpieczenie w przypadku zerwania przewodów	tak	tak
Zawór podtrzymania ciśnienia	tak	tak
Alarm przeciążenia	tak	–

1. dodatkowy obwód hydrauliczny (sterowany proporcjonalnie)
2. dodatkowy obwód hydrauliczny (sterowany proporcjonalnie)
3. dodatkowy obwód hydrauliczny (linia szybkozłącza)
4. dodatkowy obwód hydrauliczny (sterowany proporcjonalnie)
Elektryczne przełączanie systemu Powertilt (zmiana sterowania między 2. a 4. dodatkowym obwodem hydraulicznym)

WARIANT WYPOSAŻENIA V3

Poszerza wyposażenie seryjne V2 o:

- Oryginalny system Powertilt, zasięg roboczy 180°
- Hak ładunkowy na głowicy Powertilt
- Hydrauliczne szybkozłącze Lehnhoff HS03

Przewody rurowe prowadzą 3. i 4. dodatkowy obwód hydrauliczny z ramienia łyżki przez układ kinematyczny aż do szybkozłącza i systemu Powertilt.

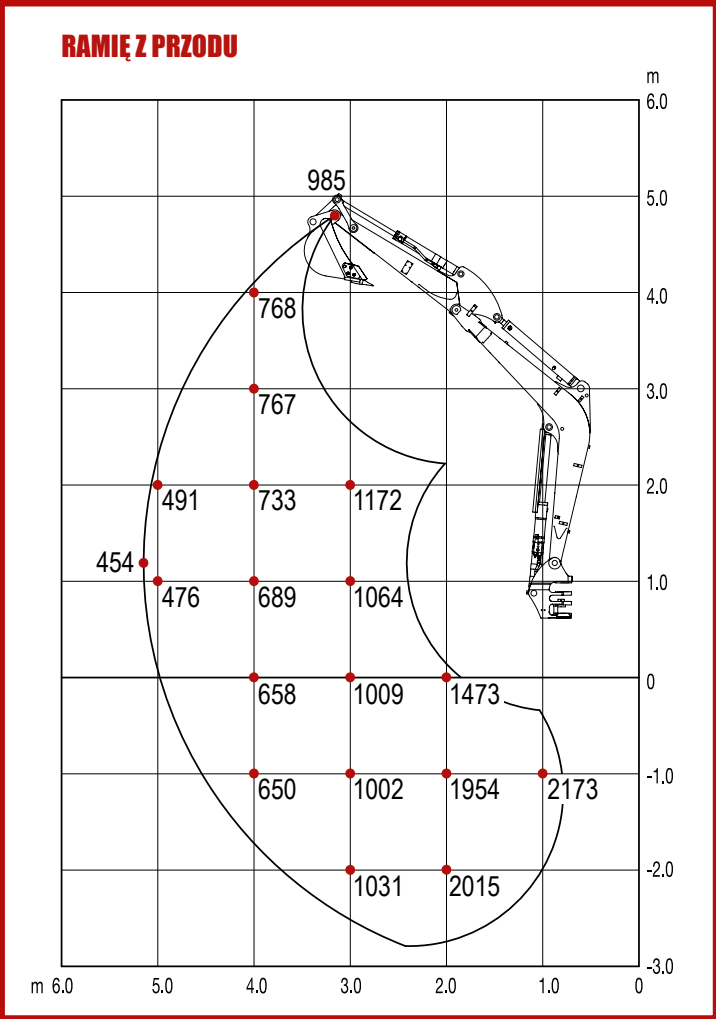
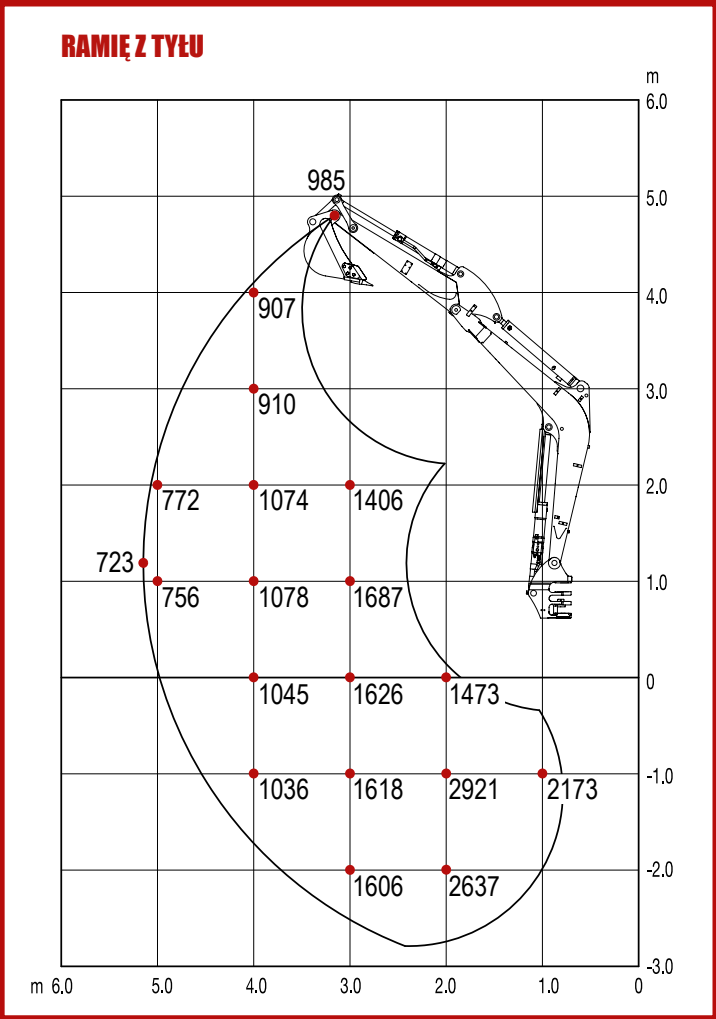
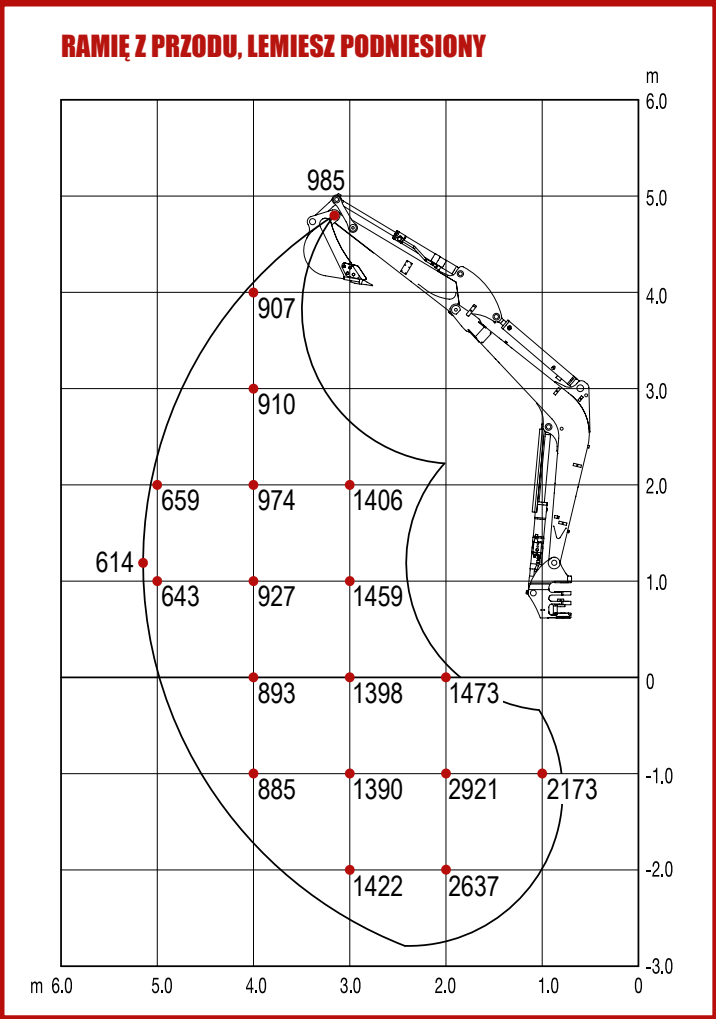
WARIANT WYPOSAŻENIA V4

Poszerza wyposażenie V3 o:

- Elektryczne przełączanie chwytaków w kabinie (przełączanie na użycie chwytaków kopiących)

PODNOSENIE CIĘŻARÓW

TB 250-2 (V2)



Udźwigi przedstawione na rysunku nie przekraczają 87% siły udźwigu siłowników hydraulicznych oraz 75% ciężaru wywrotu. Wartości zostały podane w kilogramach – bez systemu Powertilt. Zmiany techniczne zastrzeżone.

DANE TECHNICZNE TB 250-2 (v2)

DANE TECHNICZNE

Masa maszyny	kg	5120
Nacisk na grunt	kg/cm ²	0,31
Poziom hałasu LwA	dB(A)	96,0
Poziom hałasu LpA	dB(A)	71,0
Prędkość obrotu	obr./min	9,5
Prędkość jazdy 1	km/h	2,8
Prędkość jazdy 2	km/h	5,2
Zdolność pokonywania wzniesień	stopnie	30
Kąt obrotu wysięgnika w lewo / w prawo	stopnie	75/60

SILNIK

Typ		4TNV88C
Moc ISO 14396	kW/KM	29,1/39,6
Prędkość obrotowa	obr./min	2400
Pojemność skokowa	cm ³	2189
Liczba cylindrów		4
Woda chłodząca	l	7,0
Olej silnikowy	l	7,4
Zbiornik paliwa	l	70

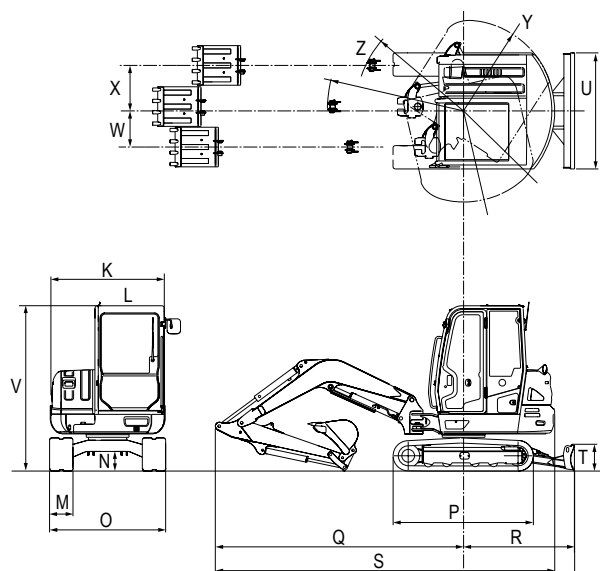
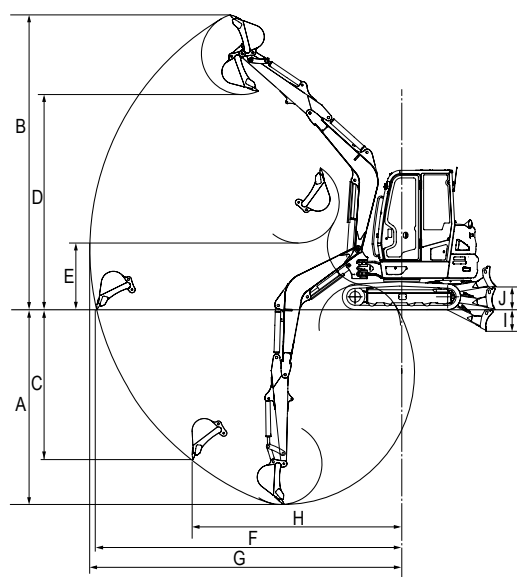
HYDRAULIKA

Pompy hydrauliczne		Regulowane o zmiennej wydajności
Przepływ maksymalny (ciśnienie maks. P1)	l/min (MPa)	52,8 (24,0)
Przepływ maksymalny (ciśnienie maks. P2)	l/min (MPa)	52,8 (24,0)
Przepływ maksymalny (ciśnienie maks. P3)	l/min (MPa)	38,9 (20,6)
Przepływ maksymalny (ciśnienie maks. P4)	l/min (MPa)	10,8 (3,4)
1. dodatkowy obwód hydrauliczny	l/min (MPa)	91,7 (20,6)
2. dodatkowy obwód hydrauliczny	l/min (MPa)	38,9 (20,6)
3. dodatkowy obwód hydrauliczny lewy/prawy	MPa	3,4/20,6
4. dodatkowy obwód hydrauliczny	l/min (MPa)	38,9 (20,6)
Pojemność zbiornika hydraulicznego	l	45,0

Pojemność zbiornika hydraulicznego l 95,0.

WYMIARY

Maks. głębokość wykopu	A	mm	3620
Maks. wysokość wysięgu	B	mm	5580
Głębokość wykopu pionowego	C	mm	2860
Maks. wysokość przeładunku	D	mm	3965
Min. wysokość przeładunku	E	mm	1390
Maks. zasięg na poziomie gruntu	F	mm	5840
Maks. zasięg	G	mm	5980
Maks. promień wykopu	H	mm	3950
Dolne położenie lemiesza	I	mm	355
Górne położenie lemiesza	J	mm	435
Szerokość nadwozia	K	mm	1750
Szerokość kabiny	L	mm	1040
Szerokość gąsienic	M	mm	400
Prześwit	N	mm	335
Szerokość podwozia	O	mm	1840
Długość podwozia	P	mm	2500
Długość oś-wysięgnik	Q	mm	4100
Odległość lemiesz-oś	R	mm	1720
Długość transportowa	S	mm	5460
Wysokość lemiesza	T	mm	430
Szerokość lemiesza	U	mm	1840
Wysokość całkowita	V	mm	2555
Przesunięcie wysięgnika w prawo	W	mm	620
Przesunięcie wysięgnika w lewo	X	mm	785
Promień obrotu do tyłu	Y	mm	1360
Promień skrętu wysięgnika	Z	mm	1840



Państwa dealer

SCHÄFER

Wilhelm Schäfer GmbH
E-mail: info@wschaefer.de
takeuchi.de/pl